



CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL
Organismo Público Descentralizado Federal
Nueva Escocia 1885 5ta.Sección, Fracc. Providencia, Guadalajara, Jal. C.P. 44620
Tels. 3641-3250 EXT. 231 y dir. 3642-0339


DEPARTAMENTO DE VINCULACION

SOLICITUD PARA DIFUSIÓN DE VACANTES EN LA BOLSA DE TRABAJO

SOLICITUD No. 1
FECHA: 06/11/2023

I. DATOS DEL(LA) SOLICITANTE:

EMPRESA:	<u>AGI Moldes SA de CV</u>
DOMICILIO:	<u>Francisco I. Madero #144 en Santa Anita</u>
CONTACTO:	<u>Aleida Guerrero</u>
TELÉFONO:	<u>33 36 86 59 96</u>
E-MAIL:	<u>recursoshumanos@agimoldes.mx</u>



GIRO DE LA EMPRESA:

Reparacion de piezas metalicas y plasticas, ajustes de equipos, maquinarias y empaques de productos.

II. PERFIL REQUERIDO:

NOMBRE DEL PUESTO:	Operador de CNC		
CARRERA SOLICITADA:	Tecnologo en Maquinas y Herramientas. Tecnologo en Control Automatizado. Ingenieria Industrial. Ingenieria en Mecatronica.		
NÚMERO DE PLAZAS:	2	<input type="checkbox"/>	
NIVEL:	MANDO SUPERIOR <input type="checkbox"/>	MANDO INTERMEDIO <input type="checkbox"/>	TÉCNICO <input checked="" type="checkbox"/>
	ADMINISTRATIVO <input type="checkbox"/>	OTRO <input type="checkbox"/>	
ESCOLARIDAD:	TECNÓLOGO <input checked="" type="checkbox"/>	INGENIERÍA <input checked="" type="checkbox"/>	
TITULADO(A):	SI <input checked="" type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	
OTRO(S) IDIOMA (S):	ESPECIFICAR <u>N/A</u>		PORCENTAJE <input type="checkbox"/>
EXPERIENCIA:	SI <input type="checkbox"/>	NO <input type="checkbox"/>	
HORARIO:	<u>Lunes a viernes de 8:00 a 17:00 hrs. y sabados de 8:00 a 13:30 hrs..</u>		
SUELDO APROXIMADO:	<u>\$11,000 mensuales libreS.</u>		
CONTRATADO(A) POR:	<u>AGI MOLDES</u>		

OBSERVACIONES ESPECIALES SOBRE EL PERFIL DEL(LA) CANDIDATO(A)

Conocimientos:

Habilidad para interpretar planos mecanicos.
Conocimiento en unidades e instrumentos de medicion.
Capacidad de entendimiento de operaciones e instrucciones de trabajo.
Matematicas basicas.
SolidWorks (preferentemente).

Actividades a desempeñar:

Revision diaria del maquinado CNC.
Ejecutar programa con apoyo del jefe inmediato, colocar herramientales en el sitio correspondiente, montaje de la materia prima, comenzar el maquinado.
Registrar y mantener registros precisos de las actividades de produccion (tiempos de mecanizado, cantidades producidas e incidencias).