



CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL

Organismo Público Descentralizado Federal
Nueva Escocia 1885 5ta. Sección, Fracc. Providencia, Guadalajara, Jal. C.P. 44620
Tels. 3641-3250 EXT. 231 y dir. 3642-0339

DEPARTAMENTO DE VINCULACION SOLICITUD PARA DIFUSIÓN DE VACANTES EN LA BOLSA DE TRABAJO

SOLICITUD No. 6
FECHA: 22/07/2026

I. DATOS DEL(LA) SOLICITANTE:

EMPRESA:	ZF SUSPENSION TECHNOLOGY GUADALAJARA	
DOMICILIO:		
CONTACTO:	Ian Bejar	
TELÉFONO:	3326262485	
E-MAIL:	ianmanuel.bejar@zf.com	

GIRO DE LA EMPRESA:	Automotriz

II. PERFIL REQUERIDO:

NOMBRE DEL PUESTO:	Intern Logistica (IA)					
CARRERA SOLICITADA:						
NIVEL:	NÚMERO DE PLAZAS	1	MANDO SUPERIOR	MANDO INTERMEDIO	TÉCNICO	
	ADMINISTRATIVO			OTRO	ESPECIFICAR	Intern
ESCOLARIDAD:	TECNÓLOGO		INGENIERÍA		LICENCIATURA	
	PREPARATORIA		OTRO		ESPECIFICAR	Internship
TITULADO(A):	SI		NO		PORCENTAJE	Intermedio
OTRO(S) IDIOMA (S):	ESPECIFICAR	Ingles				
EXPERIENCIA:	SI		NO			
HORARIO:	TURNO COMPLETO		MEDIO TURNO		BECARIO	
SUELDO APROXIMADO:	MÍNIMO		MÁXIMO	\$10,000		
	SEMANAL		QUINCENAL		MENSUAL	
CONTRATADO(A) POR:	EMPRESA	x	OUTSOURCING		OTRO	

OBSERVACIONES ESPECIALES SOBRE EL PERFIL DEL(LA) CANDIDATO(A)

Objetivo: Su objetivo principal es asegurar entregas en tiempo (just-in-time), evitando faltantes o excesos de inventario. Además, coordina con producción, proveedores y clientes para mantener la continuidad operativa, optimizar costos de transporte y cumplir con estándares de calidad y servicio requeridos en la industria automotriz.

Actividades: Desarrollar conceptos de empaque para materias primas con base a su factibilidad, costo, resistencia y normas aplicables (internas y de proveedores) para asegurar que el producto llegue en las condiciones requeridas por el cliente (por ejemplo; sin daño, orientación del producto, etc.)

Cotizar RFQ ó CSR en lo relativo a empaque basado en análisis de conceptos, factibilidad, costos, ergonomía, normas y restricciones aplicables.

Validar empaque de materias primas para garantizar su resistencia y factibilidad de aplicación en líneas de producción. (Prueba Shaker, prueba Mullen, prueba de compresión, análisis de tiempos, etc.)

Realizar requisición de prototipos de empaque y primeras muestras para garantizar material de empaque hasta SOP de proyectos.

Implementar estrategias para optimizar para mejorar procesos tales como: Milk run, kan ban y Almacenes.

Mejorar flujos de surtidos hacia líneas de producción, a través de mejoras en empaques, estandarización de contenedores que permitan la disminución de inventarios en piso de producción.

La publicación de vacantes es exclusivamente de carácter informativo. El CETI no se responsabiliza sobre las mismas.