



CENTRO DE ENSEÑANZA TÉCNICA INDUSTRIAL
Organismo Público Descentralizado Federal
Nueva Escocia 1885 5ta. Sección, Fracc. Providencia, Guadalajara, Jal. C.P. 44620
Tels. 3641-3250 EXT. 231 y dir. 3642-0339

DEPARTAMENTO DE VINCULACION
SOLICITUD PARA DIFUSIÓN DE VACANTES EN LA BOLSA DE TRABAJO

SOLICITUD No. _____
FECHA: _____

I. DATOS DEL(LA) SOLICITANTE:

EMPRESA:	PLASTHERMO SA DE CV
DOMICILIO:	CALLE CANTERA #455
CONTACTO:	333942-2220
TELÉFONO:	3328356945
E-MAIL:	gerencia.rh@plasthermo.com.mx



GIRO DE LA EMPRESA: Fabricacion de envases de plásticos mediante el proceso de extrusión sople e inyección.

II. PERFIL REQUERIDO:

NOMBRE DEL PUESTO: Ingeniero de Procesos Plásticos			
CARRERA SOLICITADA:			
NIVEL:	NÚMERO DE PLAZAS	1	
	MANDO SUPERIOR		MANDO INTERMEDIO
	ADMINISTRATIVO		OTRO
ESCOLARIDAD:	TECNÓLOGO		INGENIERÍA
	PREPARATORIA		OTRO
TITULADO(A):	SI		NO
OTRO(S) IDIOMA (S):	ESPECIFICAR		
EXPERIENCIA:	SI		NO
	de 8am- 5pm Sabado de 8am a 2pm		
HORARIO:	TURNO COMPLETO		MEDIO TURNO
SUELDO APROXIMADO:	MÍNIMO		MÁXIMO
	SEMANAL		QUINCENAL
CONTRATADO(A) POR:	EMPRESA		OUTSOURCING
			OTRO

OBSERVACIONES ESPECIALES SOBRE EL PERFIL DEL(LA) CANDIDATO(A)

Descripción: Diseñar, optimizar y controlar el proceso productivo de forma efectiva y con la calidad requerida por el cliente.
Principales funciones: **Estandarización de procesos;** establece y documenta los parametros de operacion para maquinas de extrusion-soplo e inyección (temperaturas, presiones y tiempos de ciclos)
Arranque y liberación de moldes prueba, ajusta y valida moldes antes de iniciar la fabricación.
Reducción de Scrap Diagnostica fallas. resuelve problemas tecnicos y disminuye piezas defectuosas.
Control de materiales Administra el uso de resinas, materias primas y mezclas
Mejora Continua

REV. 4

FR-01-DAC-VI-PO-004

La publicación de vacantes es exclusivamente de carácter informativo. El CETI no se responsabiliza sobre las mismas.